

X-LOCK N702

ANAEROBOWA BLOKADA GWINTÓW

OPIS

X-Lock N 702 jest szybko schnącym spoiwem zaprojektowanym do blokowania i uszczelniania elementów metalowych. Jest spoiwem ogólnego stosowania, łatwym do usunięcia. Części mogą być odseparowane przy użyciu normalnych standardowych narzędzi. Wysoka odporność na wibracje powoduje że X-Lock N 702 znajduje zastosowanie w elementach narażonych na wielkie i wielorakie wibracje. Udowodniona odporność na czynniki chemiczne X-Lock N702 redukuje efekty korozji i powoduje że jest on znakomity do uszczelnień w urządzeniach hydraulicznych i pneumatycznych.

WŁAŚCIWOŚCI

- Szybkie wiązanie
- Średnia lepkość
- Odporne na wibracje
- Średniej wytrzymałości blokada gwintów
- Smaruje gwinty dla łatwiejszego montażu
- Ogólnego stosowania
- Ochrona przeciw korozyjna
- Uszczelnia gwinty

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Typ chemiczny	akrylowy / jedno składnikowy
Kolor	niebieski
Lepkość @25°C	8.000 mPa.s lekko tixotropiczna
Gestość	1.08
UV fluorescencyjność	tak

WŁAŚCIWOŚCI

Max. wypełnienie	0,12 mm
Max. Rozmiar gwintu	M20 – 3/4"
Wytrzymałość	na stali 5-10 min
Wytrzymałość pracy	30 min
Pełna wytrzymałość	24 godziny
Rozciąganie	M10 steel ISO10964 16 / 7 Nm
Rozcinanie	stal 12 MPa
Zakres temperatur	-55°C do + 150°C

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Każdy dobry klej anaerobowy będzie również przywierał na powierzchni lekko zanieczyszczonej, jednak najlepsze efekty osiąga się na czystych i odtłuszczonych powierzchniach. Zaleca się użycie Xenum D-greaser. W zasadzie bardziej porowate substancje (~25 µm) dają lepszą przyczepność niż te polerowane. Dla zmniejszenia czasu schnięcia na takich nieaktywnych powierzchniach jak cynk, aluminium , czy tainless steel, należy rozważyć użycie aktywatora.

ZASTOSOWANIE

Blokowanie gwintów:

Zastosuj odpowiednią ilość kleju dla zapewnienia pełnego pokrycia gwintu. Do otworów gwintowanych zastosuj klej do dolnego poziomu gwintu, aby nie wywierać nadmiernej siły podczas wkręcania.

Uszczelnianie gwintów:

Zastosuj klej na około 2 gwinty od dołu. W razie potrzeby zastosuj tyle kleju aby zapewnić całkowite uszczelnienie.

Dla gwintów powierzchniowych upewnij się że będzie on całkowicie pokryty. Ze względu na wielkość rozmiarów przestrzeni, również czasy schnięcia mogą się różnić. Dociąganie za pomocą normalnych narzędzi.

Zakres temperatur: 5°C do 25°C

MSDS



R37 - Działa drażniąco na drogi oddechowe.

S 24/25 - Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu.